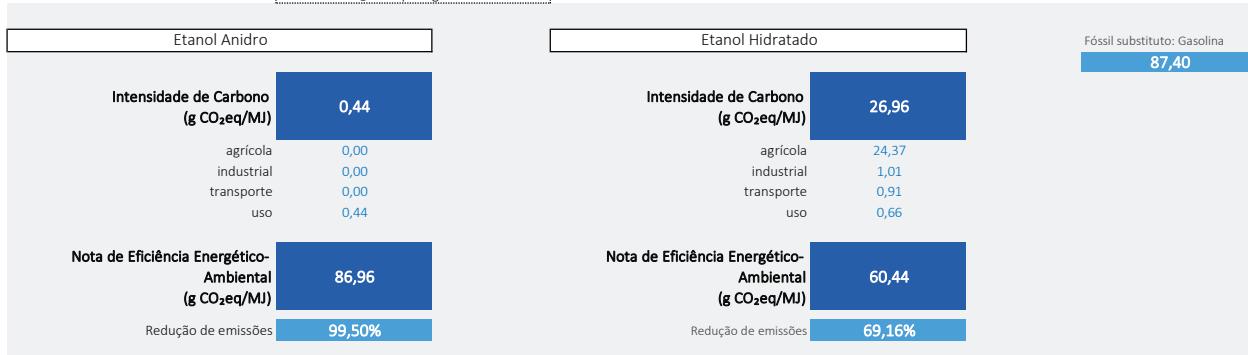



**Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar**

v.7

Nome da Usina:	Pitangueiras Acucar e Alcool LTDA
CNPJ:	44.870.939/0001-82
Responsável pelo preenchimento:	Jessica Carolina Lokiy
Telefone:	1639529300
E-mail:	comercial@usinapitangueiras.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados				
Informações gerais				
Área total	114.966,38	ha		
Produção total colhida para moagem	8.582.883,04	t cana		
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	7.594.187,71	t cana		
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	62,71	kg/t cana		
Teor de impurezas minerais	7,12	kg/t cana		
Palha recolhida (base seca)	77.320,06	t palha		
Umidade	50,00%			
Área queimada	71.703,43	ha		
<b>Corretivos</b>				
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana		
Calcário dolomítico	11,75	kg/t cana		
Gesso	4,76	kg/t cana		
<b>Fertilizantes Sintéticos</b>				
Ureia	1,47	kg N/t cana		
Fosfato monoamônico (MAP)	0,04	kg N/t cana		
Fosfato monoamônico (MAP)	0,17	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana		
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana		
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana		
Nitrato de amônio	0,16	kg N/t cana		
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana		
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana		
Sulfato de amônio	0,00	kg N/t cana		
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana		
Superfosfato simples (SSP)	0,71	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana		
Superfosfato triplo (TSP)	0,02	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana		
Cloreto de potássio (KCl)	1,67	kg K <sub>2</sub> O/t cana		
Outros	0,02	kg N/t cana		
Outros	0,02	kg P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> /t cana		
Outros	0,05	kg K <sub>2</sub> O/t cana		
<b>Fertilizantes Orgânicos/Organominerais</b>				
Torta de Filtro (base úmida)	857,28	L/t cana	Concentração de N	0,38
Cinzas e fuligem (base úmida)	31,33	kg/t cana	Concentração de N	2,80
Outros	7,10	kg/t cana	Concentração de N	0,00
Outros	20,66	kg/t cana	Concentração de N	2,80
Outros	0,15	kg/t cana	Concentração de N	160,15
<b>Combustíveis e eletricidade</b>				
Diesel - B10	0,41	L/t cana		
Diesel - B11	4,23	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,21	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,99%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,26	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm <sup>3</sup> /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol				
Processamento e rendimentos				
Quantidade de cana processada	7.821.507,86	t cana		
Quantidade de palha processada (base seca)	49.011,87	t palha		

Rendimento Etanol Anidro	0,00	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	31,61	L/t cana
Rendimento Açúcar	87,05	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	74,57	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	0,40	kg/t cana
		Umidade
		50,24%

#### Combustíveis e eletricidade

<b>Bagaço próprio</b>		
Quantidade (base úmida)	239,00	kg/t cana
Umidade	49,45%	
<b>Palha própria</b>		
Quantidade (base úmida)	3,29	kg/t cana
Umidade	50,00%	
<b>Bagaço de terceiros</b>		
Quantidade (base úmida)	3,65	kg/t cana
Umidade	50,00%	
Distância de transporte	113,04	km
<b>Palha de terceiros</b>		
Quantidade (base úmida)	2,96	kg/t cana
Umidade	50,00%	
Distância de transporte	20,95	km
<b>Cavaco de madeira</b>		
Quantidade (base úmida)	0,29	kg/t cana
Umidade	35,00%	
Distância de transporte	294,00	km
<b>Lenha</b>		
Quantidade (base úmida)	0,07	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	113,29	km
<b>Resíduos florestais</b>		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Óleo combustível		L/t cana
Etanol hidratado próprio	0,03	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		Nm <sup>3</sup> /t cana
Biogás de terceiros		Nm <sup>3</sup> /t cana
Eletiocidade da rede - mix médio	0,12	kWh/t cana
Eletiocidade - PCH		kWh/t cana
Eletiocidade - biomassa		kWh/t cana
Eletiocidade - eólica		kWh/t cana
Eletiocidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,05	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,09	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana
		PCI do biogás
		PCI do biogás
		MJ/Nm <sup>3</sup>
		MJ/Nm <sup>3</sup>
		Teor de biodiesel na mistura
		12,96%

#### Fase de distribuição

<b>Etanol anidro</b>		
Rodoviário	100,00%	
Dutoviário	0,00%	
Ferroviário	0,00%	
<b>Etanol hidratado</b>		
Rodoviário	23,22%	
Dutoviário	76,78%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]